

machining in precision **hepro** production ag

**ap systems**  
COLOUR IN PRECISION

# Maschinenpark



AP Systems AG  
Auerstrasse 38  
CH-9442 Berneck

Telefon +41 71 747 12 60  
Telefax +41 71 747 12 70  
[www.apsystems.ch](http://www.apsystems.ch)

hepro production ag  
Auerstrasse 38  
CH-9442 Berneck

Telefon +41 71 747 27 77  
Telefax +41 71 747 27 67  
[www.heproag.ch](http://www.heproag.ch)

## Unser Unternehmen

- Mechanische Fertigung, Montage und Automationslösungen
- Über 30 motivierte Mitarbeitende
- Lehrwerkstatt mit bis zu 8 Lernenden in den Berufen Polymechaniker/in EFZ, Produktionsmechaniker/in EFZ und Mechanikpraktiker/in EBA
- Garantierte Qualität (ISO 9001:2008), Sicherheit und Zuverlässigkeit – auch bei komplexen Fragestellungen
- Zusammenarbeit in einem virtuellen Netzwerk mit Partnern unseres Vertrauens

## Ihre Vorteile / unsere Stärken

- Fachkundige Unterstützung bei der Fertigungsplanung und Prozessentwicklung
- Kompetente Beratung und professionelle Fertigung im Vorrichtungs-, Werkzeug- und Prototypenbau
- Kostengünstige Produktion von Einzelteilen und Serien
- Über 20 CNC-Maschinen mit vier Steuerungssystemen bringen hohe Flexibilität und Sicherheit bei allen Aufträgen
- Anspruchsvolle Komplett-Montage von Baugruppen
- Zugeschchnittene, umfassende Lösungen aus einer Hand
- Jahrelanges Know-how
- Max. Bearbeitungsspektren Drehen  
600x2'000mm / Fräsen  
1'000x710x710mm oder  
1'500x700x600mm

Gerne beraten wir Sie persönlich.



Bruno Hensel, CEO

## Fräsen

- 1. CNC - 5 Achsen Fräsen 4
- 2. CNC - Bearbeitungszentren 5
- 3. Fräsen konventionell 6

## Drehen

- 4. CNC - Drehen 7

## Schleifen

- 5. Koordinaten - Schleifmaschinen 8
- 6. Flach - Schleifmaschinen 8

## Programmieren & Messen

- 7. Programmierarbeitsplätze 9
- 8. 3D Messmaschine 9

## Kontakt

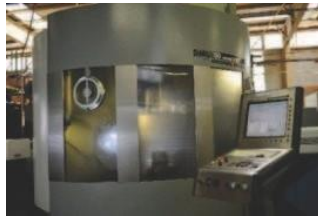
- 9. Ihre Ansprechpartner 10

## Gesamtüberblick

- Maschinenliste in Tabellenform 11

# 1. CNC – 5 Achsen Fräsen

Deckel Maho DMU 100  
MonoBLOCK RT



Steuerung MillPlus  
Drehzahl 12'000  
Achsen 5  
Rundtisch Ø 800  
Weg x 1'000  
Weg y 710  
Weg z 710  
Wechsler 32 Werkzeuge

Quaser  
MV-154P/15B



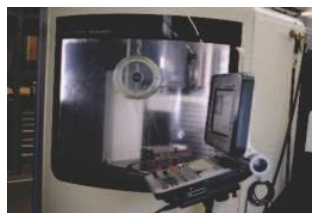
Steuerung Heidenhain  
Drehzahl 15'000  
Achsen 5  
Rundtisch Ø 250  
Weg x 700  
Weg y 530  
Weg z 580  
Wechsler 60 Werkzeuge

Deckel Maho DMU 75  
MonoBLOCK



Steuerung MillPlus  
Drehzahl 20'000  
Achsen 5  
Rundtisch Ø 650  
Weg x 750  
Weg y 650  
Weg z 560  
Wechsler 60 Werkzeuge

Deckel Maho DMU 60  
MonoBLOCK



Steuerung MillPlus  
Drehzahl 12'000  
Achsen 5  
Rundtisch Ø 600  
Weg x 600  
Weg y 500  
Weg z 400  
Wechsler 60 Werkzeuge

Deckel Maho DMU 40  
eVo



Steuerung Siemens  
Drehzahl 14'000  
Achsen 5  
Rundtisch Ø 400  
Weg x 500  
Weg y 450  
Weg z 400  
Wechsler 30 Werkzeuge

DMG MORI DMU 50  
ecoline



Steuerung Siemens  
Drehzahl 10'000  
Achsen 5  
Rundtisch Ø 630  
Weg x 500  
Weg y 450  
Weg z 400  
Wechsler 32 Werkzeuge

Deckel Maho DMU 50  
Ecoline New Design



Steuerung Siemens  
Drehzahl 10'000  
Achsen 5  
Rundtisch Ø 630  
Weg x 500  
Weg y 450  
Weg z 400  
Wechsler 32 Werkzeuge

## 2. CNC – Bearbeitungszentren

Quaser  
MV-184 P/12



Steuerung Heidenhain  
Drehzahl 12'000  
Achsen 3  
Weg x 1'020  
Weg y 610  
Weg z 610  
Wechsler 30 Werkzeuge

(3x vorhanden)

Quaser  
MV-154 P/12



Steuerung Heidenhain  
Drehzahl 12'000  
Achsen 3  
Weg x 750  
Weg y 530  
Weg z 560  
Wechsler 30 Werkzeuge

WELE  
AA-965



Steuerung Fanuc  
Drehzahl 8'000  
Achsen 3  
Weg x 965  
Weg y 650  
Weg z 600  
Wechsler 32 Werkzeuge

WELE  
AA-1165



Steuerung Fanuc  
Drehzahl 8'000  
Achsen 3  
Weg x 1165  
Weg y 650  
Weg z 600  
Wechsler 40 Werkzeuge

Deckel Maho  
DMU 50T



Steuerung MillPlus  
Drehzahl 10'000  
Achsen 3  
Weg x 500  
Weg y 400  
Weg z 400  
Wechsler 16 Werkzeuge

DMG MORI  
DMC 635 V ecoline



Steuerung Siemens  
Drehzahl 8'000  
Achsen 3  
Weg x 635  
Weg y 510  
Weg z 460  
Wechsler 20 Werkzeuge

# 3. Fräsen konventionell

Alcor



Achsen 3  
Weg x 700  
Weg y 400

---

MAHO 700  
mit Rundtisch



Achsen 3  
Weg x 700  
Weg y 300

---

Aciera  
F5



Achsen 3  
Weg x 400  
Weg y 250

---








DECKEL  
FP 3



Achsen 3  
Weg x 400  
Weg y 250

---

# 4. CNC-Drehen

Takisawa LA-250		Steuerung Fanuc Drehzahl 3'000 Ø / Länge 450x650 Durchlass Ø 91 Wechsler 12x Werkzeuge
Takisawa LA-300		Steuerung Fanuc Drehzahl 3'000 Ø / Länge 450x1100 Durchlass Ø 91 Wechsler 12x Werkzeuge
Takisawa NEX-110 P		Steuerung Fanuc Drehzahl 3'000 Ø / Länge 380x650 Durchlass Ø 91 Wechsler 12x Werkzeuge
Takisawa EX-308		Steuerung Fanuc Drehzahl 5'000 Ø / Länge 260x530 Durchlass Ø 52 Wechsler 12x angetriebenes Werkzeug
Takisawa LA-200Y		Steuerung Fanuc Drehzahl 5'000 Ø / Länge 260x446 Durchlass Ø 52 Wechsler 12x angetriebenes Werkzeug Sonstiges Y-Achse
Takisawa NEX-906		Steuerung Fanuc Drehzahl 6'000 Ø / Länge 240x350 Durchlass Ø 52 Wechsler 12x angetriebenes Werkzeug Sonstiges Y-Achse / Gegenspindel
Gildemeister CTX 210 V3		Steuerung Fanuc Drehzahl 6'000 Ø / Länge 220x300 Durchlass Ø 52 Wechsler 12x angetriebenes Werkzeug

# 5. Koodinaten-Schleifmaschine

Hauser S3-DR



Achsen 2  
Weg x 400  
Weg y 250

# 6. Flach-Schleifmaschinen

Ziersch  
ZT 48



Achsen 2  
Weg x 800  
Weg y 500

Ziersch  
ZT 48



Achsen 2  
Weg x 800  
Weg y 500

Mägerle  
F-12-R



Achsen 2  
Weg x 1'200  
Weg y 250

Chevallier  
FSG-1632 AD



Achsen 2  
Weg x 800  
Weg y 400



# 7. Programmierarbeitsplätze

TopSolid  
7 Cam

Unterstützte Schnittstellen:

- ACIS
- AutoCAD
- Catia v4
- IGES
- Inventor
- Parasolid
- Pro/E
- SolidWorks
- SolidEdge
- Step
- UG



# 8. 3D Messmaschine

TESA micro-hite  
3D Recorder

Messbereich:  
X 440 x Y 490 x Z 390 mm



# 9. Ihre Ansprechpartner

---



**Bruno Hensel**  
CEO

b.hensel@heproag.ch | b.hensel@apsystems.ch

---



**Peter Bösch**  
Sales Representative

p.boesch@heproag.ch | peter.boesch@apsystems.ch

---



**Stefan Dürst**  
Operations Expert

s.duerst@heproag.ch | s.duerst@apsystems.ch

---



**Pascal Giger**  
Operations Assistant

p.giger@heproag.ch | p.giger@apsystems.ch

---